



PALIO DEI RIONI DI MONTICIANO 07 GIUGNO 2025

Associazione Cavalli da Palio in collaborazione con il Comune di Monticiano

MODULO AUTOCERTIFICAZIONE

Il sottoscritto

nato aProv.....il

residente invia /piazza.....

codice fiscale

telef/cell.....

in qualità di Proprietario/Affittuario dei cavalli.....

.....

Consapevole delle sanzioni civili e penali in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi degli art. 71,72 e 76 del D.P.R. 445/2000

DICHIARA

Di non aver riportato condanne per maltrattamenti o uccisioni di animali , competizioni non autorizzate e scommesse clandestine di cui agli artt. 544 bis 544 ter, 544 quater , 544 quinquies e 727 del Codice penale , di rispettare il divieto all'uso di sostanze stupefacenti o ad azioni dopante.

Siena ,

In Fede

.....

Attenzione da trasmettere entro e non oltre le ore 20,00 del giorno mercoledì 28 maggio 2025 compilato e firmato con allegati documento di identità e la quietanza della polizza assicurativa RCT del cavallo alla seguente casella di posta elettronica :

asscavallipaliosiena@gmail.com

